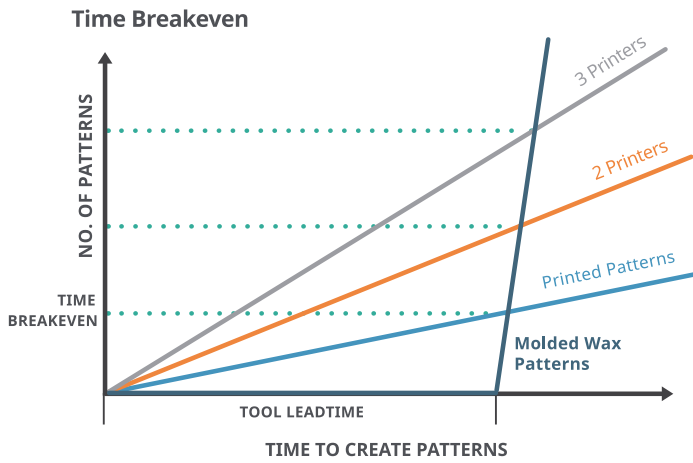




## ProJet® MJP 2500 IC

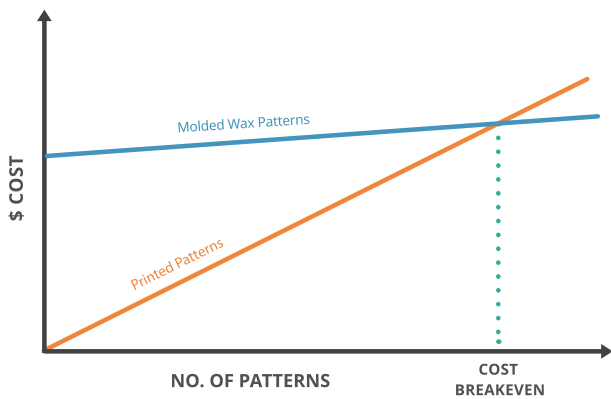
無需其他工具即可完成專業的 100% 脫蠟鑄造，短時間內即可提供設計複雜的模型而成本及時間僅佔傳統脫蠟鑄造生產的一小部分。RealWax™ 模型具備高品質、高精確度和可重複性，可無縫融入現有的鑄造廠脫蠟鑄造程序，為達到理想的小量客製化金屬零組件與傳統鑄造的最佳媒介。



## 無與倫比的快速周期

無需額外工具的 RealWax™ 多噴頭列印，可縮短數周脫蠟鑄造模型生產的時間，加速產品上市時程。ProJet MJP 2500 IC 透過直接蠟模列印，實現工作流程的數位化，提高生產效率，為客戶提供更快速而優質的交貨服務。

Total Pattern Cost vs. Number of Patterns



## 成本門檻大幅降低

上百件中、小型模型唾手可得，比起傳統的注塑工具還要更快更省成本。如果有設計變更的需求，您將發現所能從中獲得的好處更多。ProJet MJP 2500 IC 促進現有的脫蠟鑄造工藝和設備的改變。

## 設計自由無極限

拜設計數位化優勢所賜，你可以利用脫蠟鑄造模型生產零件，透過拓撲優化、輕量化以及零件強化。ProJet MJP 2500 IC 讓您可以自由地設計製造比過去複雜好幾倍的幾何形狀零件，或同時產生更多元的設計，而這所有的程序只需傳統生產模式的一小部分時間就能提供更好的性能、更具成本效益的零組件。



# The ProJet® MJP 2500 IC 與材料 VisiJet® M2 ICast

3D Systems 工業級 3D 列印材料 MultiJet RealWax™ 讓您無須投資任何鑄造工具，即可於幾小時內以較低的總成本，完成數百件品質穩定的模型。



## 最佳鑄造可靠性

VisiJet M2 ICast 100% 蠟質材料具備標準鑄造的蠟熔化和燃盡特性，RealWax 3D 列印材料可無縫整合至現有脫蠟鑄造流程中。

## 小成本創造快速輸出

ProJet MJP 2500 IC 可24小時運作，列印生產周期短，此獨特的脫蠟鑄造 3D 列印工業解決方案，是您將鑄造工廠空間運用最大化，達成高效的投資報酬率的最佳夥伴。

## 高品質模具

具備高真實度和可重複性的列印成品，符合嚴格的公差標準，表面光滑、邊角銳利、細節極致精細，適用於縮短複雜精密金屬零件製造程序。

## 優化的資源

利用先進的 3D Sprint™ 軟體功能，能夠事先準備和管理製造的過程，在無人值守的高速列印情況下，以及規範和控管後處理的方法，簡化文件到模型的工作流程。多噴頭列印易用且可靠的流程能確保可靠的性能、產量和結果。

## ProJet® MJP 2500 IC 列印機特性

列印機尺寸	112 x 74 x 107 cm (44.1 x 29.1 x 42.1 in)
重量	211 kg (465 lbs)
軟體 (已包含)	3D Sprint®
保固	1年零件保固含維修人力

## 列印成品規格

成型空間	294 x 211 x 144 mm (11.6 x 8.3 x 5.6 in)*
解析度	600 x 600 x 600 DPI; 42 層厚
精度	單一系列區域 ± 0.1016 mm/25.4 mm (±0.004 in/in) 單一物件 ± 0.0508 mm/25.4 mm (±0.002 in/in)
列印速度	189 to 205 cm <sup>3</sup> / 每小時 (11.6 to 12.5 <sup>3</sup> / 每小時)
成型材料	VisiJet® M2 ICast - 100% RealWax™
支撐材料	VisiJet M2 IC SUW - 容易剝除及可溶性無毒蠟質支撐材

## VisiJet M2 ICast 材料特性

成分	100% 蠟
顏色	綠
濃度(80°C液體狀態)	0.80 g/cm <sup>3</sup> (ASTM D3505)
溶點	61 - 66 °C
軟化點	40 - 48 °C
體積收縮率(40°C到RT)	2%
線性收縮率(40°C到RT)	0.70%
刺針穿透硬度	12 (ASTM D1321)
餘灰量	< 0.05 % (ASTM 2584)

\* 最大零件列印尺寸取決於幾何形狀和其他相關因素



SolidWizard  
實威國際

台北 TEL: 886-2-2795-1618  
新竹 TEL: 886-3-657-7388  
台中 TEL: 886-4-2475-8008  
台南 TEL: 886-6-384-0678

高雄 TEL: 886-7-537-1919  
天津 TEL: 86-22-2745-1357  
蘇州 TEL: 86-512-6878-6078  
上海 TEL: 86-21-6326-3589

[www.swtc.com](http://www.swtc.com)

寧波 TEL: 86-574-2791-0688  
廈門 TEL: 86-592-2213-168  
東莞 TEL: 86-769-2202-6658