

Certified SolidWorks Professional Sheet Metal Specialist (CSWP- Sheet Metal)

CSWP 鈹金專家

測試時間：2 小時

及格標準：75%

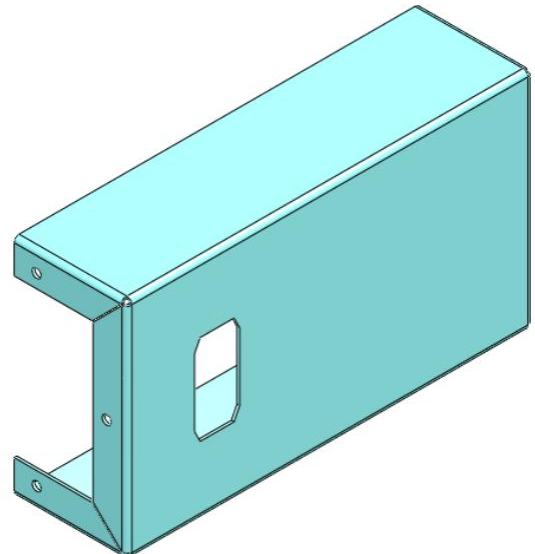
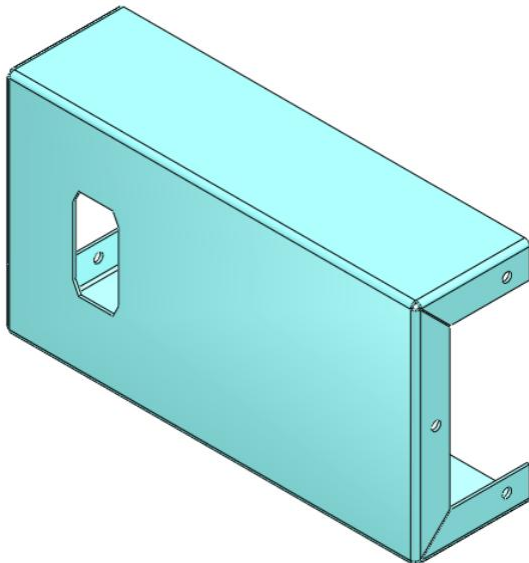
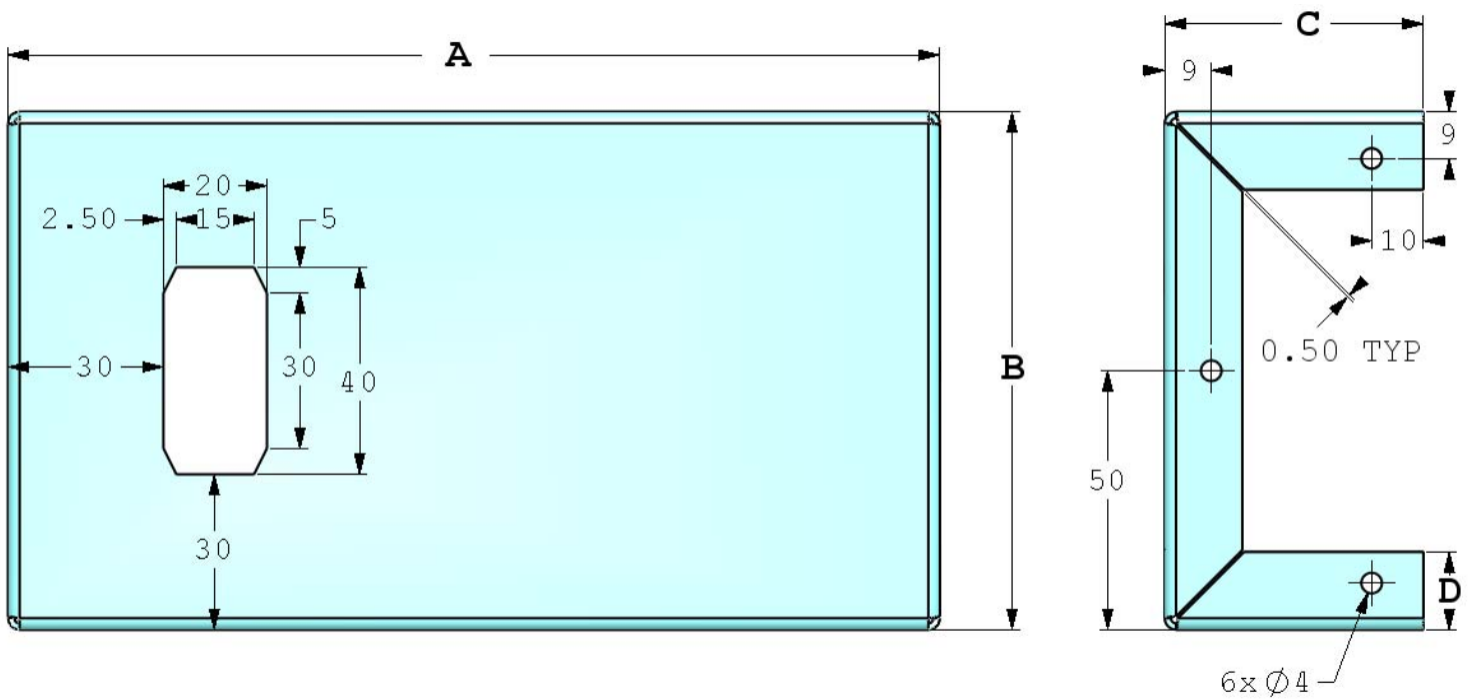
考試涵蓋以下範圍：

- 邊線凸緣(Linear Edge Flange)
- 彎曲的邊線凸緣(Curved Edge Flange)
- 斜接凸緣(Miter Flange)
- 封閉角落(Closed Corner)
- 鈹金量規表格(Gauge Tables)
- 彎折裕度選項：(Bending calculation options:)
- 彎折裕度(Bend Allowance)
- 彎折扣除(Bend Deduction)
- K 值(K-Factor)
- 折邊(Hem)
- 凸折(Jog)
- 草圖彎折(Sketched Bend)
- 成形工具(Forming Tool)
- 展開與折疊(Unfold and Fold)
- 展平(Flatten)

Certified SolidWorks Professional Sheet Metal Specialist (CSWP- Sheet Metal)

CSWP 鈹金專家試題範例 – 主零件

此題目為CSWP-Sheet Metal (CSWP 鈹金專家)的模擬試題。



在SolidWorks中使用鈹金特徵完成鈹金零件

單位: MMGS (millimeter, gram, second)

小數位數: 2

原點: 任意

材質: 鋁(Aluminum), 1060 合金

材質密度: 0.0027 g/mm^3

板厚: 1.20 mm

內彎折半徑: 1.00 mm

修剪鄰近干涉彎折 = ON (如果適用)

問題 1:

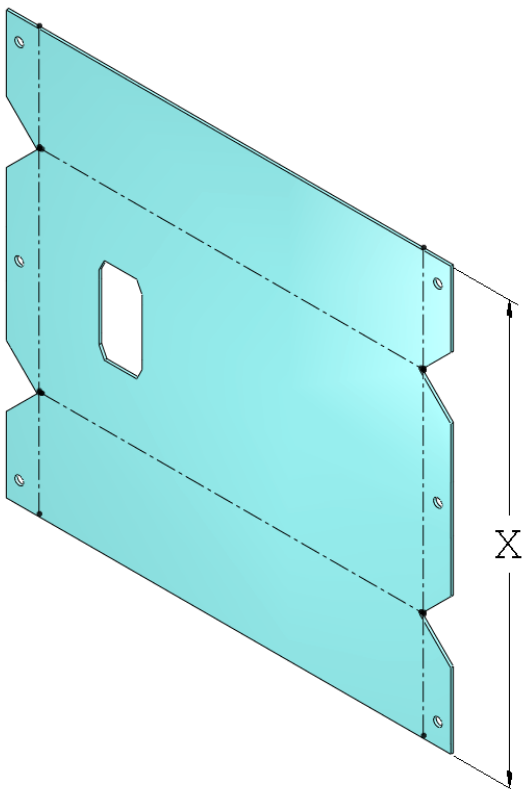
A = 180 B = 100 C = 50 D = 15

該零件的重量為多少公克?

問題 2:

A = 200 B = 110 C = 40 D = 18

該零件的重量為多少公克?



設定K值係數(K-Factor)為 0.40 並展平零件

問題 3:

A = 180 B = 100 C = 50 D = 15

展平後X 值為何(mm)?

設定K值係數(K-Factor)為 0.32 並展平零件

問題 4:

A = 200 B = 110 C = 40 D = 18

展平後X 值為何(mm)?

答案

1. 125.60 grams +/- 0.50 grams
2. 133.37 grams +/- 0.50 grams
3. 195.85 mm +/- 0.50 mm
4. 185.55 mm +/- 0.50 mm

提示

您應該在 20 到 30 分鐘之內完成四題的作答

首先請先瞭解所有題目的問題。
這將幫助您節省時間以及決定如何開始進行做題與解答。