

# SolidWorks Corporation: CSWP Sample Exam

## Certified SolidWorks Professional:實體建模專家

(CSWP-CORE)

➤ 下列的範例是 CSWP 測試的模擬問題

以下為 CSWP 測試的常見問題

1. 為求模擬真實考試，請勿將試題印出。另外，請將模擬試題視窗及 SolidWorks 同時開啟，以便來回切換 SolidWorks 及試題。請勿關閉此文件以利作答時參考。
2. 測試中，可從選擇題的答案，檢查你的模型是否正確。如果在選擇題中無法找到相近的答案，則表示你的模型可能有錯誤。
3. 此份文件的最後一頁包含試題答案以及幫助您節省測試時間的提示。
4. 若您能在 30 分鐘內完成此測試，並且答對四題以上，那您即可參加真正的 CSWP 考試。

➤ CSWP 測試需求

1. SolidWorks 版本需高於 SolidWorks 2008 sp3.1。
2. 電腦需能連接到網路。
3. 建議能使用雙螢幕，但非必須。
4. 若要在不同電腦執行模擬文件及 SolidWorks 軟體，請確認兩台電腦可互相傳送資料。此外，為求正確作答，測試中會需要下載 SolidWorks 檔案。



提示：可變動之尺寸在連接或更改時，會以字母標記。不同階段中，若尺寸數值有變動，將會在影像中圈出。為節省時間，請使用所連接的尺寸數值以及方程式。

### 問題 1：測量零件質量(MASS)，何者是零件質量(單位克)?

- a) 14139.65                      b) 14298.56
- c) 15118.41                      d) 14207.34

### 2. 使用下列參數修改零件。

使用單位: MMGS(公釐、克、秒)                      精度：小數第二位                      原點：不拘

材料 :合金鋼    密度： 0.0077 g/mm<sup>3</sup>

除非有特別指示，否則所有孔洞皆貫穿。

請使用下列與影像所標之尺寸相對應的參數與方程式。

A = 225 mm                      B = 210 mm                      C = 176 mm

D = 137 mm                      E = 39 mm

F = 異型孔規格: Ansi Metric Counterbore                      類型: 六角螺栓 – ANSI B18.2.3.5M

尺寸: M8    緊度: 緊配

通孔直徑：15.00 毫米    沉頭直徑：30.00 毫米

沉頭深度：10.00 毫米    終止條件：完全貫穿

X = A/3    Y = B/3 + 10mm

提示：可變動之尺寸在連接或更改時，會以字母標記。不同階段中，若尺寸數值有變動，將會在影像中圈出。為節省時間，請使用所連接的尺寸數值以及方程式。

### 問題 2：測量零件質量(MASS)，零件質量是多少(單位克)?

### 3. 使用下列參數修改零件。

使用單位: MMGS(公釐、克、秒)                      精度：小數第二位                      原點：不拘

材料 :合金鋼    密度： 0.0077 g/mm<sup>3</sup>

除非有特別指示，否則所有孔洞皆貫穿。

請使用下列與影像所標之尺寸相對應的參數與方程式。

A = 209 mm                      B = 218 mm                      C = 169 mm

D = 125 mm                      E = 41 mm

F = 異型孔規格: Ansi Metric Counterbore                      類型: 六角螺栓 – ANSI B18.2.3.5M

尺寸: M8    緊度: 緊配

通孔直徑：15.00 毫米    沉頭直徑：30.00 毫米

沉頭深度：10.00 毫米    終止條件：完成貫穿

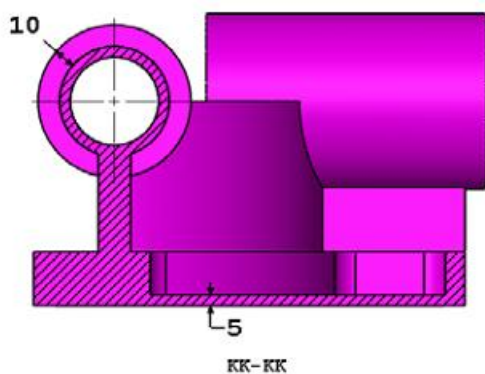
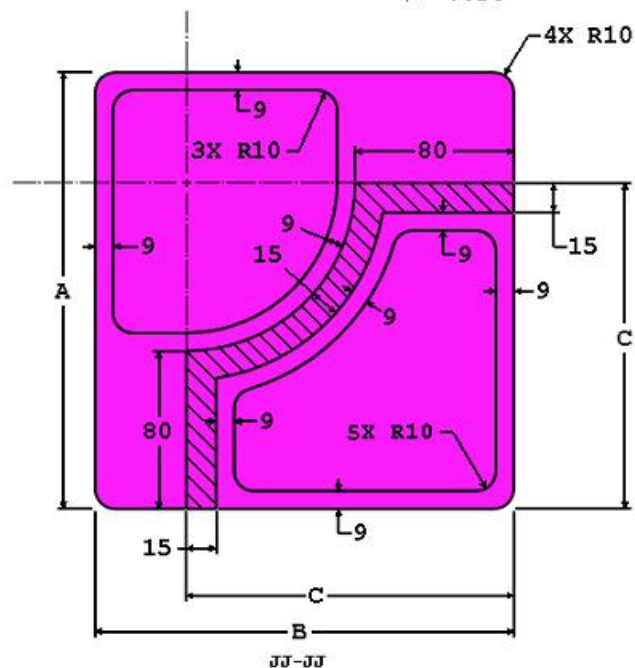
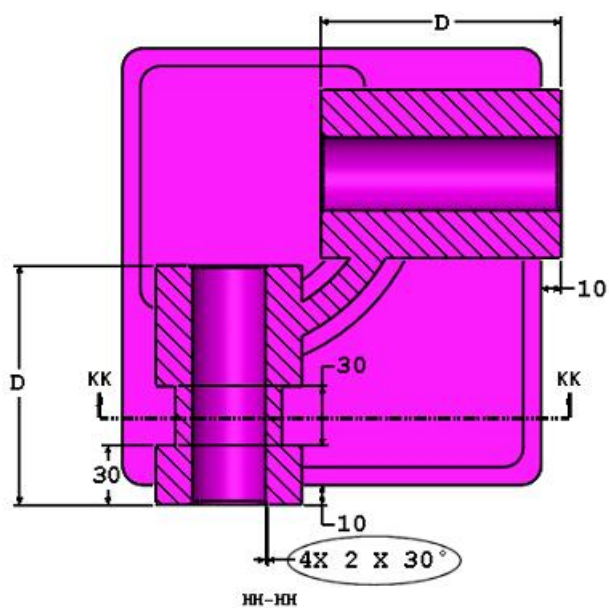
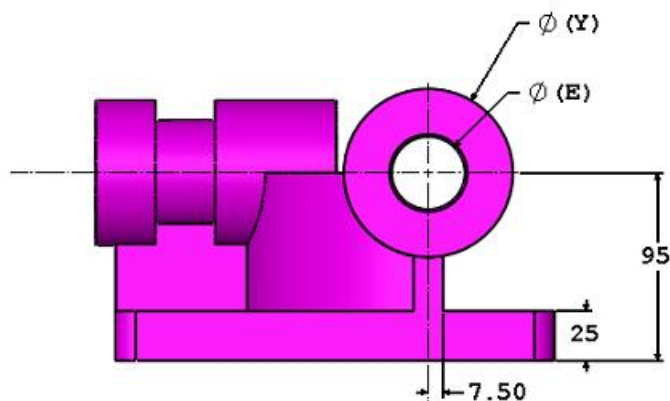
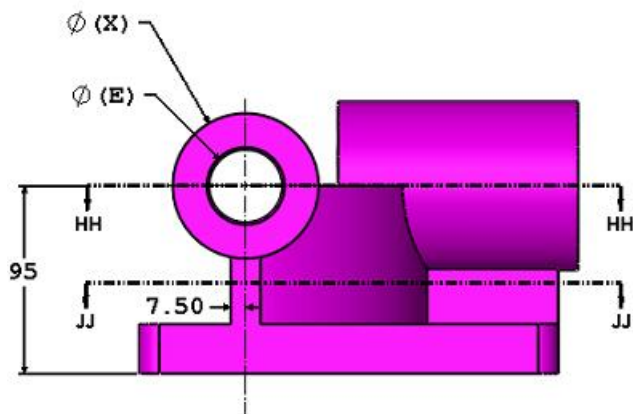
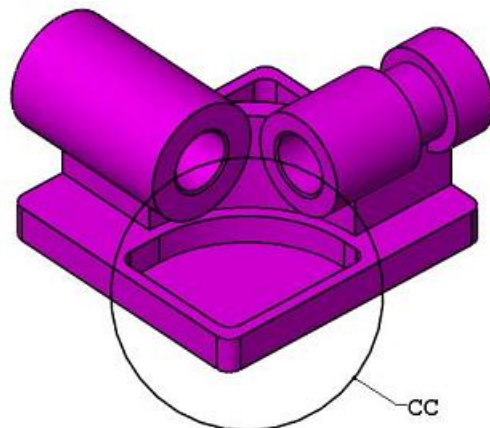
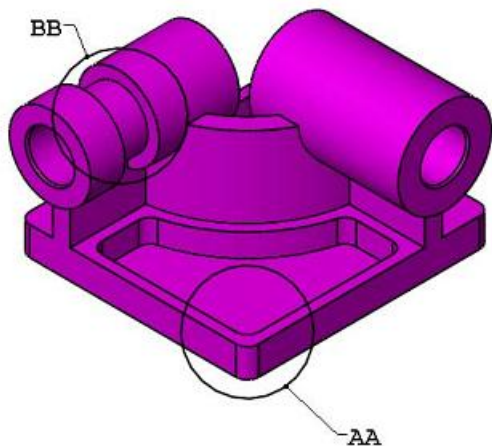
X = A/3    Y = B/3 + 10mm

提示：可變動之尺寸在連接或更改時，會以字母標記。不同階段中，若尺寸數值有變動，將會在影像中圈出。為節省時間，請使用所連接的尺寸數值以及方程式。

### 問題 3：測量零件質量(MASS)，零件質量是多少(單位克)?

第 2 階段：使用下列尺寸修改零件 ( 問題 4、問題 5 請參照下面的影像)

註：(零件中修改處集中於 AA、BB 和 CC 區域，請參照下列圖中的前兩個影像。)



## 第二階段

使用單位: MMGS(公釐、克、秒)      精度：小數第二位      原點：不拘

材料 :合金鋼      密度： 0.0077 g/mm<sup>3</sup>

除非有特別指示，否則所有孔洞皆貫穿。

請使用下列與影像所標之尺寸相對應的參數與方程式。

$$A = 221 \text{ mm} \quad B = 211 \text{ mm} \quad C = 165 \text{ mm}$$

$$D = 121 \text{ mm} \quad E = 37 \text{ mm} \quad X = A/3$$

$$Y = B/3 + 15\text{mm}$$

註: 零件中方程式 Y 已經被修改。

提示：可變動之尺寸在連接或更改時，會以字母標記。不同階段中，若尺寸數值有變動，將會在影像中圈出。為節省時間，請使用所連接的尺寸數值以及方程式。

### 問題 4：量測零件質量(MASS)，下列何者是零件質量(單位克)？

- a) 13095.40      b) 13206.40
- c) 13313.35      d) 13395.79

## 第二階段 - 修改參數

使用單位: MMGS(公釐、克、秒)      精度：小數第二位      原點：不拘

材料 :合金鋼      密度： 0.0077 g/mm<sup>3</sup>

除非有特別指示，否則所有孔洞皆貫穿。

請使用下列與影像所標之尺寸相對應的參數與方程式。

$$A = 229 \text{ mm} \quad B = 217 \text{ mm} \quad C = 163 \text{ mm}$$

$$D = 119 \text{ mm} \quad E = 34 \text{ mm} \quad X = A/3$$

$$Y = B/3 + 15\text{mm}$$

註: 方程式 Y 已經被修改。

提示：可變動之尺寸在連接或更改時，會以字母標記。不同階段中，若尺寸數值有變動，將會在影像中圈出。為節省時間，請使用所連接的尺寸數值以及方程式。

### 問題 5：量測零件質量(MASS)，下列何者是零件質量(單位克)？

- a) 13095.40      b) 13206.40
- c) 13313.35      d) 13395.79

## 測驗答案及提示

1. d) 14207.3
2. 16490.45
3. 15100.47
4. b) 13206.4
5. 14208.00

## 聲明

此測驗提示的使用與否請視個人需求。但身為一名專業級的SolidWorks用戶，我們強烈應擁有使用SolidWorks功能的能力。如需諮詢，請洽您的VAR工程師或是搜尋線上論壇或部落格。

提示 1：請使用所連結的(即分享數值)尺寸來達成各個階段，以確保尺寸能夠互相聯結在一起。

提示 2：請更改零件圖依序所標示的英文字母(A、B、C、D 等等)的尺寸，並確保此零件規格為正確尺寸。

提示 3：提示 2 的替代方案，你能使用設計表格來管理改變參數。

